

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

Le HPR130XD offre une qualité de coupe HyDefinition incomparable pour la moitié des coûts de fonctionnement

Hypertherm a passé plus de quatre décennies à développer plus de 75 technologies au plasma brevetées offrant un rendement exceptionnel en lequel les clients peuvent avoir confiance. Avec des milliers de systèmes HyPerformance Plasma vendus à l'échelle mondiale, la famille de produits HPR est devenue la ligne de système au plasma de choix pour les clients qui exigent une qualité de coupe plus constante, la meilleure productivité, de faibles coûts de fonctionnement et une fiabilité sans pareil.

Caractéristiques de fonctionnement

Capacité de coupe de l'acier doux

Sans scories	16 mm ($\frac{5}{8}$ po)
Production (perçage)	32 mm ($1\frac{1}{4}$ po)
Coupe grossière (amorçages de l'arête)	38 mm ($1\frac{1}{2}$ po)

Capacité de coupe de l'acier inoxydable

Production (perçage)	20 mm ($\frac{3}{4}$ po)
Coupe grossière (amorçages de l'arête)	25 mm (1 po)

Capacité de coupe de l'aluminium

Production (perçage)	20 mm ($\frac{3}{4}$ po)
Coupe grossière (amorçages de l'arête)	25 mm (1 po)

Principaux avantages

Qualité de coupe supérieure et constance

HyPerformance Plasma coupe des pièces à caractéristiques fines constantes et de qualité supérieure, éliminant ainsi le coût des opérations secondaires.

- La technologie brevetée HyDefinition® aligne et concentre l'arc plasma pour une coupe de précision plus puissante jusqu'à 38 mm ($1\frac{1}{2}$ po).
- Les technologies de système brevetées offrent une qualité de coupe plus constante sur une plus longue période que d'autres systèmes offerts sur le marché.

Productivité maximisée

HyPerformance Plasma regroupe des vitesses de coupe rapides, un cyclage de traitement rapide, des transitions rapides et une grande fiabilité afin de maximiser la productivité.

Coûts de fonctionnement minimisés

HyPerformance Plasma permet de réduire les coûts de fonctionnement et d'améliorer la rentabilité.

- La technologie brevetée LongLife® permet d'augmenter la durée de vie des consommables de façon significative et permet une qualité de coupe HyDefinition constante sur une plus longue période.

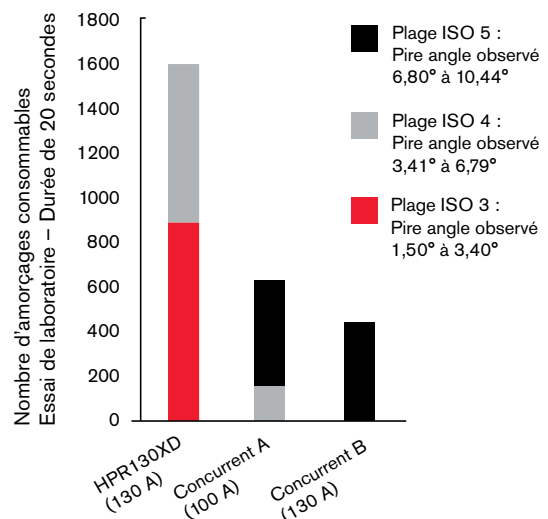
Fiabilité sans pareil

Des essais élaborés, appuyés par plus de quatre décennies d'expérience, garantissent la qualité Hypertherm en laquelle vous pouvez avoir confiance.



Qualité de coupe au cours d'une vie (130 A)

acier doux de 10 mm ($\frac{3}{8}$ po)



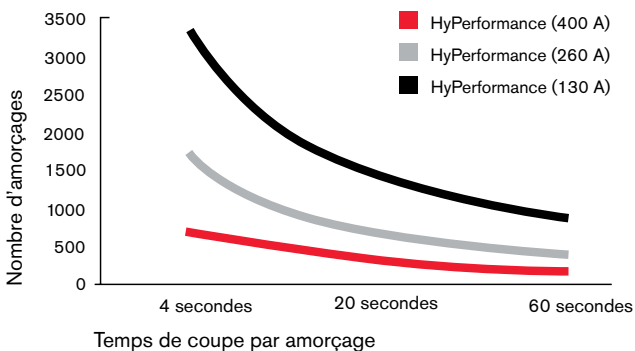
Spécifications

Tensions d'entrée (tri) et courants	V c.a.	Hz	A
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
600	60	21	
Tension de sortie	50 – 150 V c.c.		
Courant de sortie	130 A		
Facteur de marche	100 %		
OCV maximal	311 V c.c.		
Dimensions	97 cm H, 57 cm L, 108 cm L		
Poids avec la torche	317,5 kg		
Alimentation en gaz			
Gaz plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Air, Ar		
Gaz de protection	N ₂ , O ₂ , Air, Ar		
Pression gazeuse	Machine à couper à portique manuelle 8,3 bar Machine à couper à portique automatique 8 bar		

* F5 = 5 % H, 95 % N₂
** H35 = 35 % H, 65 % Ar



Durée de vie plus longue des consommables



Caractéristiques de fonctionnement

Capacité de coupe pratiquement sans scories – acier doux 16 mm (5/8 po)
Capacité de production de perçage – acier doux 32 mm (1 1/4 po)
Capacité de coupe maximale (amorçage de l'arête) – acier doux 38 mm (1 1/2 po)

Matériau	Courant (a)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe approximative (po/min)
Acier doux	30	0,5	5355	0.018	215
		1	3615	0.036	155
		1,5	2210	0.060	85
		3	1160	0.135	40
O ₂ plasma O ₂ protecteur	50	6	665	1/4	25
		1	5000	0.036	210
		3	1800	0.135	60
		6	950	1/4	35
O ₂ plasma Protecteur d'air	80	3	6145	0.135	180
		6	3045	1/4	110
		10	1810	3/8	75
		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
O ₂ plasma Protecteur d'air	130†	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		12	2200	1/2	80
		20	1050	3/4	45
		25	550	1	20
		38	255	1 1/2	10
Acier inoxydable	45	1	5740	0.036	240
		2,5	2510	0.105	90
		6	845	1/4	30
F5* plasma N ₂ protecteur	80	4	2180	0.135	105
		6	1225	1/4	45
		10	560	3/8	25
H35** plasma N ₂ protecteur	130†	10	980	3/8	40
		12	820	1/2	30
		20	360	3/4	15
		25	260	1	10
Aluminium	45	1,5	4420	0.048	220
		4	2575	0.135	110
		6	1690	1/4	60
Plasma air Protecteur d'air	130†	12	1455	1/2	55
		20	940	3/4	40
		25	540	1	20

Remarque : Faites attention aux comparaisons : Les concurrents font souvent la démonstration de vitesses de coupe maximales plutôt que des vitesses offrant les meilleures coupes tel qu'illustré ci-haut. Les vitesses de coupe décrites ci-haut offrent la meilleure qualité de coupe, mais les vitesses de coupe peuvent être jusqu'à 50 p. cent plus rapides.

Le tableau des caractéristiques de fonctionnement ne fournit pas tous les processus offerts pour le HPR130XD. Veuillez communiquer avec Hypertherm pour obtenir plus de renseignements.

† Les consommables permettent d'exploiter une capacité de chanfrein allant jusqu'à 45°.

- Hypertherm est certifié ISO 9001:2000.
- Garantie du système complet d'Hypertherm – protection complète de deux ans pour tous les éléments du système et d'un an pour la torche.

Hypertherm®

Hypertherm HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition et LongLife sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc., et peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

www.hypertherm.com